

시험 성적서



한국화재보험협회 부설
방재시험연구원

성적서번호 : G2017-0179

페이지 1 (총 13)



우) 12661 경기도 여주시 가남읍 경충대로 1030 TEL) 031-887-6600 FAX) 031-887-6610

1. 의뢰인

- 업체(기관)명 : 아사아블로이코리아(주) 엔젤금속 대표자 김 민 규
- 주 소 : 대구광역시 달서구 성서4차 첨단로 131
- 접수일자 : 2017. 2. 22.
- 2. 시험품목 : 손잡이[모델명 : 1000SS] 부착 강철제문
- 3. 시험일자 : 2017. 5. 30.
- 4. 시험용도 : 성능시험
- 5. 시험방법 : 국토교통부고시 제2016-193호(KS F 2268-1 : 2014)
- 6. 시험결과 : 시점확인필 로부터 2년간 유효

시험 항목	시험 결과	비 고
내화성 시험 (비차열 1시간)	적 합	세부내용 : '시험내용'참조

* 이 성적서의 내용은 시험 의뢰인에 의해 제공된 시료에 한하며, 용도 이외의 사용을 금합니다.

확 인	실 무 자	승인자(기술책임자)
	성 명 : 왕 남 응	성 명 : 최 동 호

한국화재보험협회 부설
방재시험연구원 장





시 험 내 용

1. 개 요

이 시험은 손잡이[모델명 : 1000SS]에 대하여 국토교통부고시 제2016-193호(자동방화셔터 및 방화문의 기준)의 시험방법에 따라 내화성(비차열 1시간)시험을 실시하여 손잡이의 성능을 측정함.

2. 시 험 체

가. 시험체의 구성 및 재질

이 시험체는 아사아블로이코리아(주) 엔젤금속에서 제작한 것으로서 시험체의 구성 및 재질은 표 1과 같음.

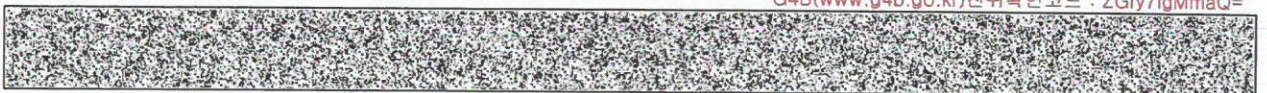
<표 1> 시험체의 구성 및 재질

(단위 : mm)

구 성		재질 및 크기
문 짝		E.G.I강판(0.8 t) — 너비 934 × 높이 2 030× 두께 40
		CORE — 내부 공간
		손잡이부분 보강Box E.G.I강판(1.6 t) — 가로 120 × 세로 120
문 틀		E.G.I강판(1.6 t) — 너비 1 000 × 높이 2 100 × 두께 100
주요부품	손 잡 이	Cylinder lock · 아사아블로이코리아(주) 엔젤금속 제품 · 모델명 : 1000SS (Latch bolt : 황동)
	Door hinge	Butterfly type, 3개소 고정
주 위 벽 체		경량기포 콘크리트

* 세부내용 : 붙임 1 시험체 도면 참조

나. 시험체 반입일 : 2017. 2. 22.





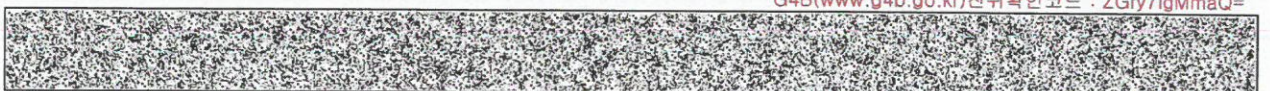
3. 내화성 시험(KS F 2268-1 : 2014)

가. 시험 방법

- (1) 시험체를 시험체틀에 설치하여 손잡이 부착 강철제문의 정상 개폐 여부를 확인 후 가열면적이 $3\text{ m} \times 3\text{ m}$ 인 수직가열로에 고정 시킴.
- (2) 가열로내에 설치한 열전대 9개에서 측정된 온도의 평균값이 KS F 2257-1 : 2014의 시험방법에서 규정한 표준 가열온도곡선에 맞도록하여 시험체 A는 손잡이 실내측면이 가열로 쪽으로 향하도록 하고, 시험체 B는 A의 반대면(실외측면)을 가열로 쪽으로 향하도록 하여 1시간 동안 가열함.
- (3) 가열시험중 가열로내 압력은 시험체 하단면에서 위로 500 mm 높이에서 압력이 0(Zero) Pa이 되도록 하고 시험체 상단에서의 압력이 20 Pa 이하가 되도록 조정함.
- (4) 가열중 10초 이상 지속되는 시험체 비가열면에서의 화염발생, 균열계이지($\phi 6\text{ mm}$, $\phi 25\text{ mm}$)의 관통여부 등 시험체의 차열성을 측정함.

나. 시험 결과

- (1) 시험 실시 일자 : 시험체 A, B - 2017. 5. 30
- (2) 가열 등급 : 비차열 1시간(실시 60분)
- (3) 가열시험시 시험체에 대한 가열온도는 불임 2 와 같음.
- (4) 차열성 : 이 시험체는 비차열성 강철제문으로 차열성은 측정하지 않음.





(5) 비차열성

시험종료시까지 시험체의 비차열성 시험결과는 표 2와 같음.

<표 2> 비차열성 시험결과

구 분	성 능 기 준	시 험 결 과	
		시 험 체 A	시 험 체 B
균열계이지 적 용	시험체에 6 mm 균열계이지가 시험체를 관통하여 150 mm 이동하거나, 25 mm 균열계이지가 시험체를 관통하여 가열로 내부로 삼입될 수 있는 개구부가 발생하지 않을 것	개구부 발생 없음	개구부 발생 없음
이 면 의 화염발생	시험체 비가열면에서 10초 이상 지속되는 화염이 발생하지 않을 것	화염발생 없음	화염발생 없음

(6) 관 찰 사 항

<시험체 A>

가열 5분 경과시부터 비가열면 손잡이와 문짝사이에서 연기가 새어나오면서 시험체가 가열면 쪽으로 휘기 시작하였으며, 6분 경과시부터는 시험체 비가열면이 변색되기 시작하였으나, 그 외 별다른 변화는 없었음.

(붙임 2-다 시험사진 참조)

<시험체 B>

가열 5분 경과시부터 비가열면 손잡이와 문짝사이에서 연기가 새어나오면서 시험체가 가열면 쪽으로 휘기 시작하였으며, 6분 경과시부터는 시험체 비가열면이 변색되기 시작하였으나, 그 외 별다른 변화는 없었음.

(붙임 2-다 시험사진 참조)





4. 시험 결과

아사아블로이코리아(주) 엔젤금속에서 의뢰한 손잡이[모델명 : 1000SS]부착 강철제문에 대한 시험결과는 표 3과 같음.

<표 3> 시험결과

시험항목	시험 결과	
	시험체 A	시험체 B
내화성 시험(비차열 1시간)	적 합	적 합





붙 임 목 차

1. 시험 체 도 면

가. 시험체의 재료 및 구성 7

나. 온도측정위치 8

2. 내 화 시 험

가. 가열온도곡선 9

나. 가열온도 측정결과 및 시간·온도 면적표 10

다. 시험사진 11

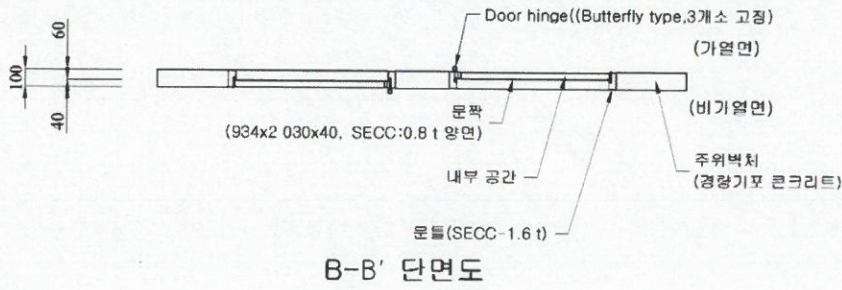
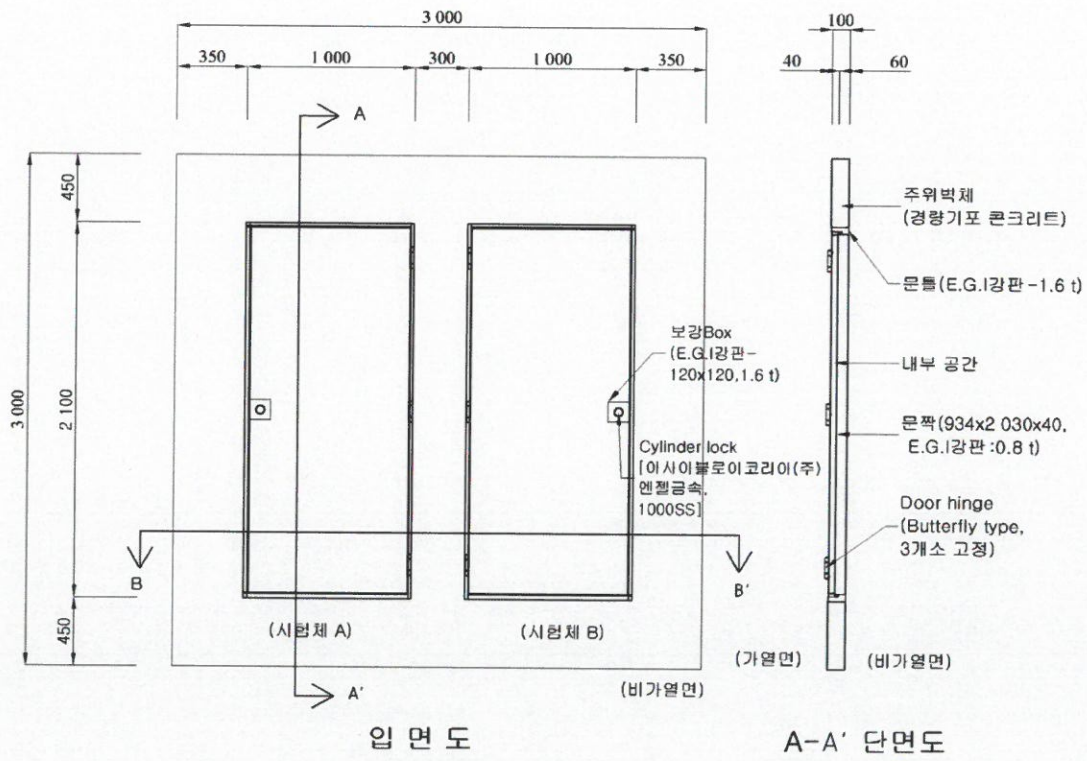




1. 시험체도면

가. 시험체의 재료 및 구성

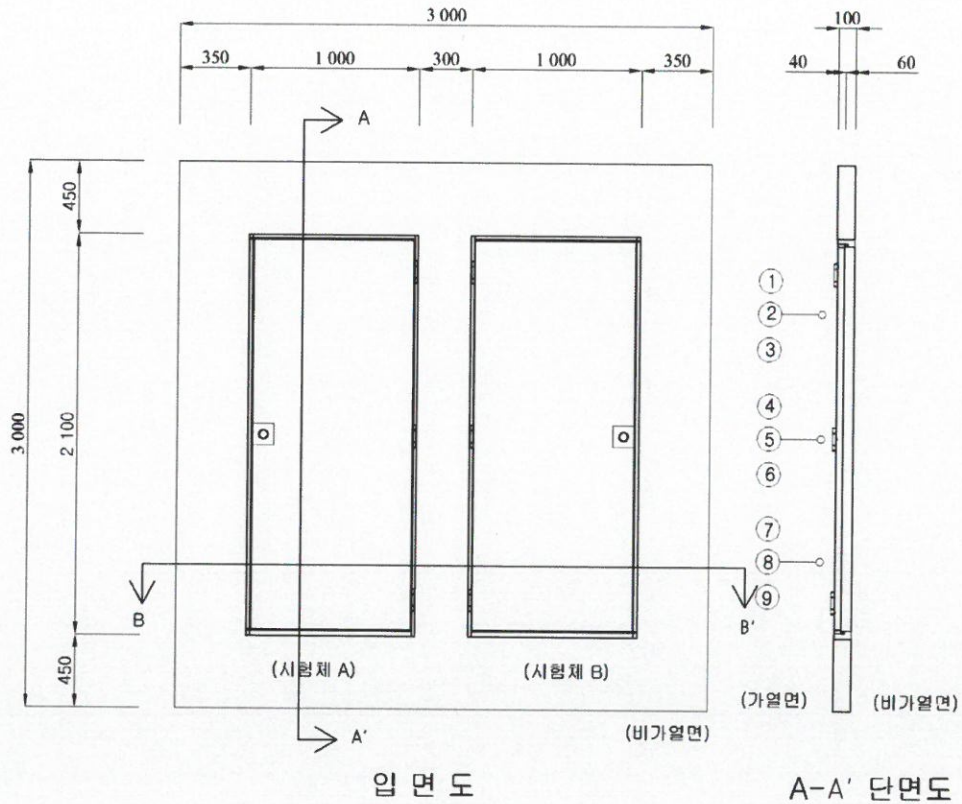
(단위 : mm)





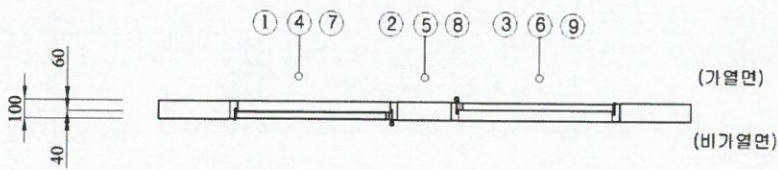
나. 온도측정위치

(단위 : mm)

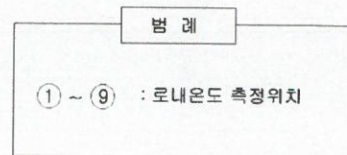


입면도

A-A' 단면도



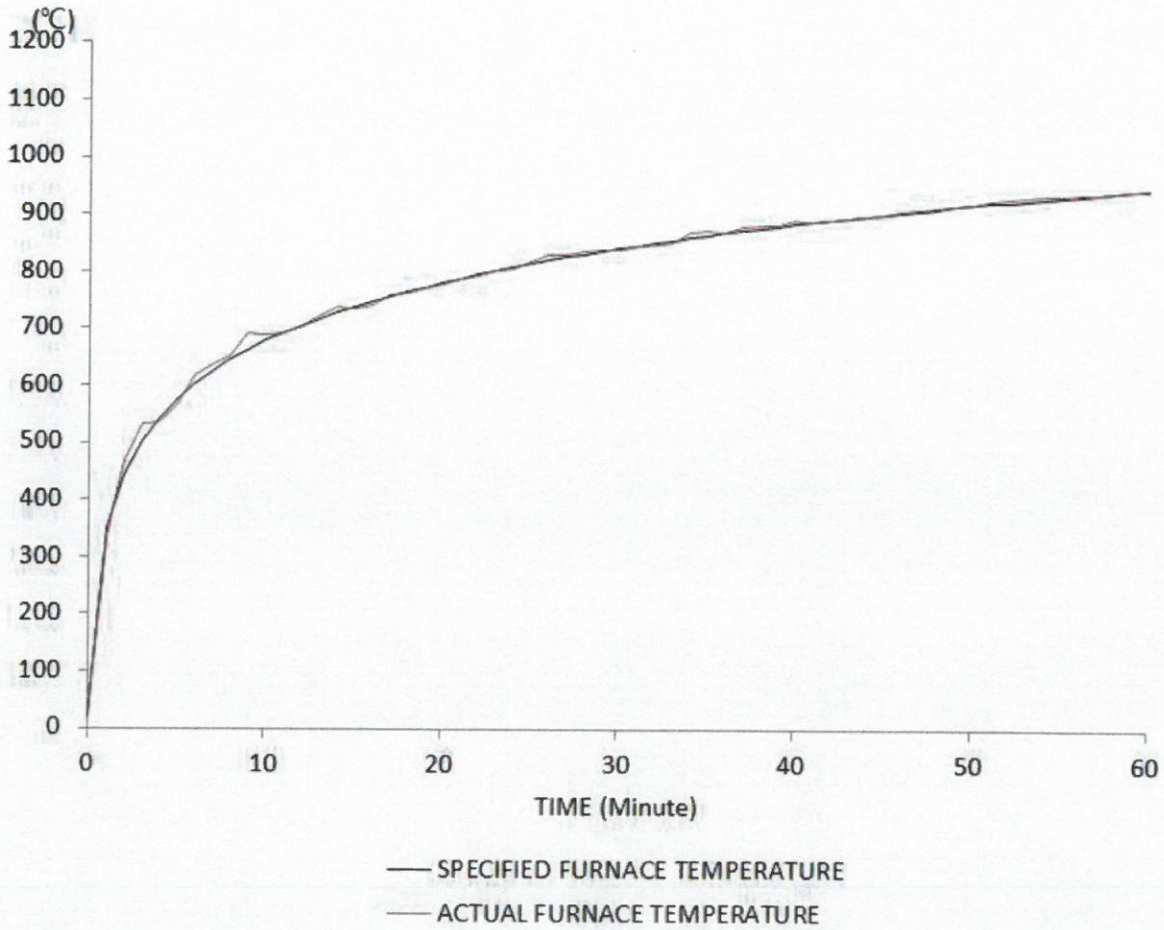
B-B' 단면도





2. 내화성 시험

가. 가열 온도 곡선





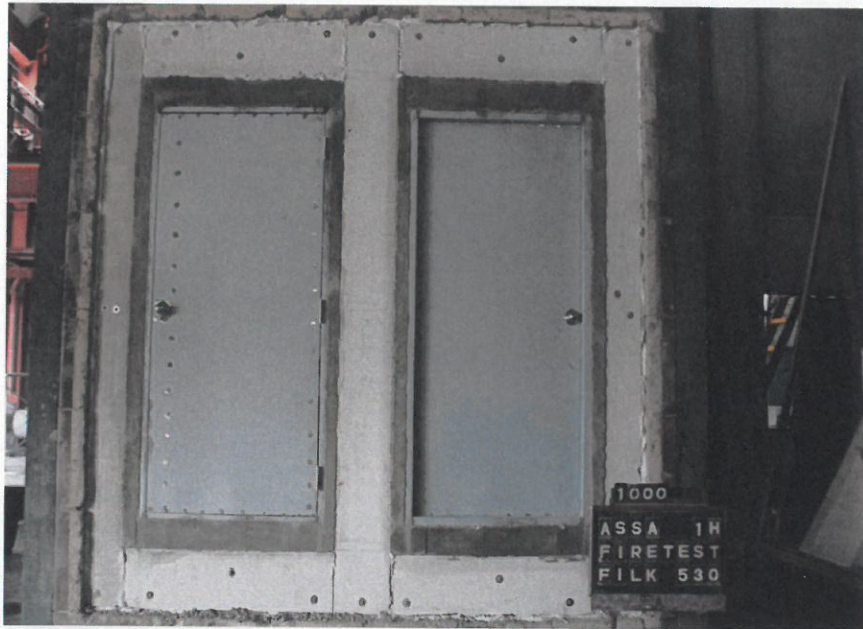
나. 가열온도 측정결과 및 시간·온도 면적표

TIME	ISO FURNACE TEMP.	ACTUAL FURNACE TEMP.	AREA UNDER STANDARD CURVE	AREA UNDER ACTUAL CURVE	DIFFERENCE	TOLERANCE (+ or -)
(Mins)	(Deg C)	(Deg C)	(Deg C. Min)	(Deg C. Min)	(%)	(%)
0	20	25	0	0		
1	349	336	185	181		
2	444	469	581	583		
3	502	532	1054	1084		
4	543	536	1577	1618		
5	576	567	2136	2169		
6	603	619	2726	2762	1.34	15.00
7	625	636	3340	3390	1.50	15.00
8	645	653	3975	4034	1.50	15.00
9	662	691	4628	4706	1.69	15.00
10	679	690	5299	5397	1.85	15.00
12	705	704	6683	6786	1.54	14.00
14	728	737	8116	8228	1.38	13.00
16	748	741	9592	9702	1.15	12.00
18	765	763	11106	11213	0.97	11.00
20	781	777	12652	12754	0.81	10.00
22	795	792	14228	14326	0.69	9.00
24	808	806	15831	15926	0.60	8.00
26	820	829	17459	17562	0.59	7.00
28	831	835	19111	19225	0.60	6.00
30	841	840	20783	20901	0.57	5.00
35	864	873	25048	25170	0.49	4.59
40	884	891	29421	29568	0.50	4.17
45	902	902	33887	34040	0.45	3.76
50	918	920	38436	38595	0.41	3.34
55	932	933	43060	43236	0.41	2.93
60	945	948	47753	47936	0.38	2.51

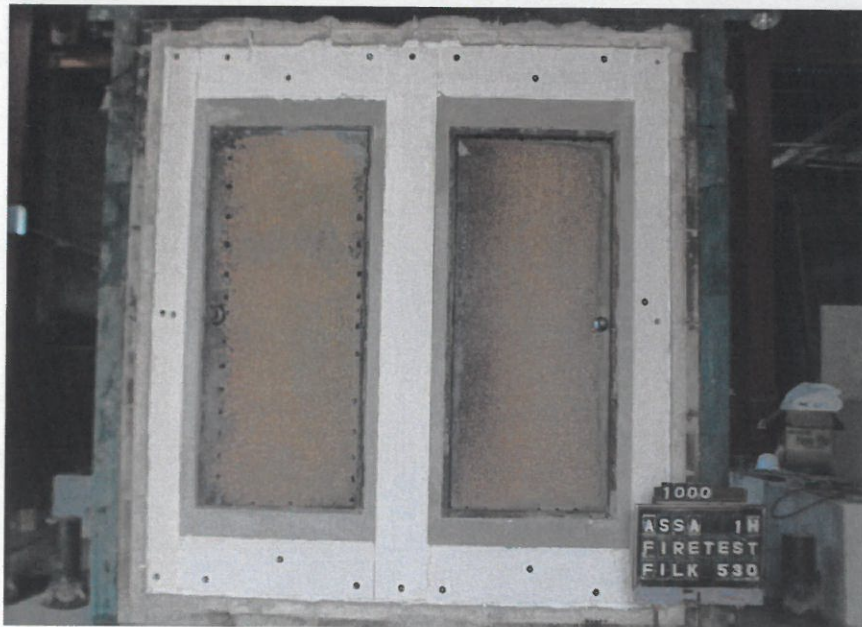




다. 시험 사진

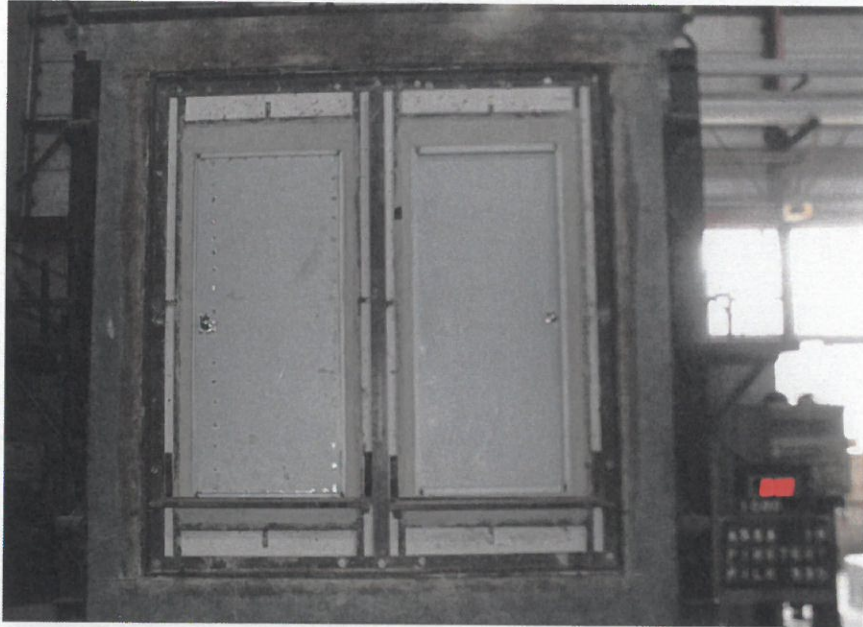


가열전 시험체 가열면

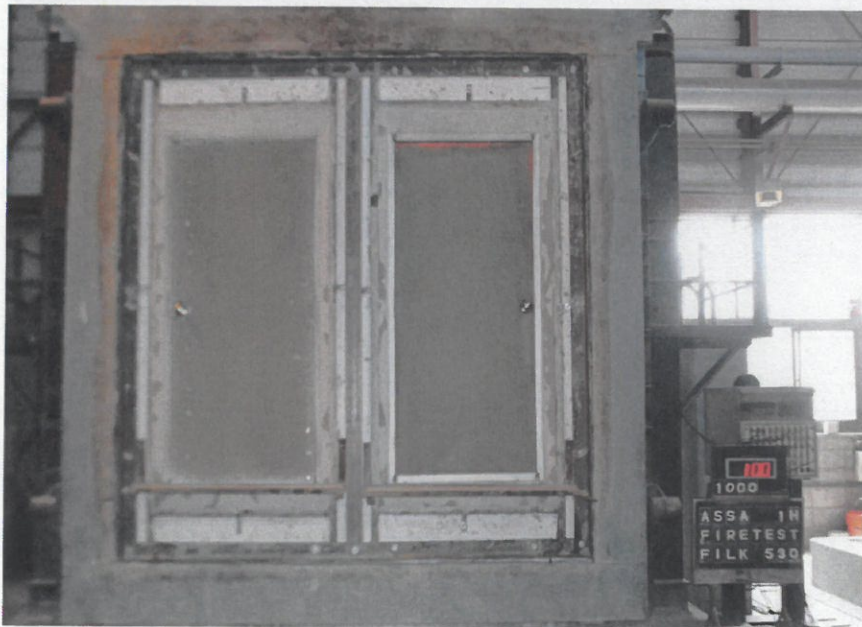


가열후 시험체 가열면



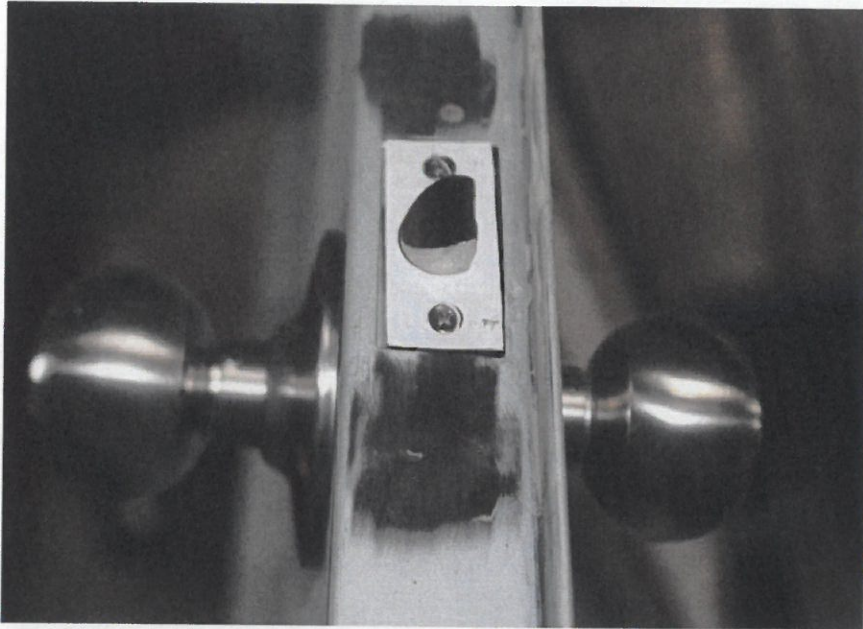


가열전 시험체 비가열면



가열종료후 시험체 비가열면





손잡이 모습



가열종료후 시험체 내부(손잡이 부위) 모습

